Wammes Machinery LW GmbH
Industriepark 14 a · 56291 Wiebelsheim · Allemagne · www.wammesmachinery.com

wammes machinery

Ligne à gaines modulaire

MCL Ultra

La WAMMES MCL Ultra fabrique des gaines rectangulaires directement à partir de la bobine : éléments en I, L et U ainsi que des Box entièrement pliées, sur une largeur de tôle jusqu'à 1 500 mm et une épaisseur jusqu'à 1,25 mm, une gaine 300 × 300 mm en 25 secondes. Système modulaire, elle évolue avec vous – jusqu'au niveau 1 du système PDF. La commande Siemens et le service viennent de Wiebelsheim.



jusqu'à 1 500 mm
Largeur de tôle (bobine)

0,4 – 1,25 mm
Épaisseur de tôle (acier galvanisé)

jusqu'à 5 000 kg
Poids de bobine

25 s
par gaine 300 × 300 mm

Données techniques

Fabrication de gaines

Formes	**I, L, U, Box, Box a/2, flan pour conduit circulaire**
Surlongueurs d'agrafe	**réglables librement, retour à 90°**
Longueur de côté	**à partir de 100 mm**
Box	**à partir de 140 × 140 mm, en option 100 × 100**
Taille de gaine max.	**non limitée**
Longueur de gaine	**jusqu'à 1 500 mm**
Raidissage	**Z ; V et trapézoïdale en option**

Matériau

Acier galvanisé	**0,4 – 1,25 mm**
Inox	**0,4 – 0,6 mm**
Aluminium	**0,6 – 1,25 mm**
Exécution spéciale	**jusqu'à 2,0 mm**

Bobine

Poids	**jusqu'à 5 000 kg**
Largeur	**100 – 1 500 mm**
Ø intérieur	**508 mm**
Ø extérieur	**jusqu'à 1 000 mm**
Sélecteur de bobines	**4 bobines (6 en option)**

Raccordement et dimensions

Alimentation	**400 V · 50 Hz · 3/N/PE · 16 A**
Entraînement	**4 kW hydraulique (plus selon la configuration)**
Air comprimé	**non nécessaire (sauf profileuse transversale)**
Commande	**Siemens S7 avec pupitre de commande**
Poids	**env. 2 000 kg (équipement de base)**
Encombrement	**selon configuration, voir plan d'implantation**
Couleur	**RAL 5003 / RAL 1003**

Performances

de la bobine à la pièce entièrement pliée

Gaine 300 × 300 mm, entièrement pliée (Box)	**25 s**
Élément en L 500 × 500 mm	**[ouvert]**
Box 1 000 × 500 mm	**[ouvert]**
Tôle (I) 1 500 × 1 000 mm	**[ouvert]**

Valeurs indicatives selon l'épaisseur de tôle, la taille de gaine et l'équipement.

Normes

Gaines rectangulaires aux dimensions selon EN 1505, résistance et étanchéité selon EN 1507.

Autres options

- Unité de poinçonnage
- Dispositif de refendage
- Éjection latérale
- Fonction d'économie de matière
- Profileuse Pittsburgh transversale
- Poinçon pour renforts intérieurs
- Nervure V et trapézoïdale
- Exécution spéciale

Équipement

Redresseur et nervure Z	Série
Station de pliage avec cisaille	Série
Mesure de longueur	Série
Commande Siemens	Série
Sélecteur de bobines	Série
Dévidoir 5 t	Option

Fourniture

- Unité d'entraînement avec redresseur (7 rouleaux) et nervure Z
- Station de pliage avec cisaille et cadre intermédiaire
- Sélecteur pour 4 bobines
- Groupe hydraulique
- Commande Siemens avec pupitre, transfert des données par le réseau
- Dévidoirs selon la configuration

La fourniture peut varier selon la commande.

Conseil et devis
+49 6766 961-630
sales@wammesmachinery.com

Plan d'implantation (A3, PDF)
avec dimensions et raccordements : voir « Téléchargements » sur la page de la machine
Service et pièces de rechange depuis Wiebelsheim (Allemagne)

Page de la machine ›

Sous réserve de modifications techniques. Seules les indications du devis font foi.